

SONIC WELDER

PRZEMYSŁ 4.0



smart
ultrasonic
systems

Sonic Welder to nowa generacja modułowych zgrzewarek ultradźwiękowych zgodna z wymaganiami Przemysłu 4.0



ZŁOTE MEDALE Z WYRÓŻNIENIEM,
MIĘDZYNARODOWA WYSTAWA
WYNAŁAZKÓW
BARCELONA INNOVA 2017
I VALENCIA INNOVA 2018

Zaimplementowane w SONIC WELDER rozwiązania zapewniają:

- Lokalne i zdalne sterowanie
- Wysoką wydajność i jakość procesu zgrzewania
- e-diagnostykę systemu
- Archiwizację i podgląd historii eksploatacji
- Samokontrolę stanów wewnętrznych
- Realizację wymagań funkcjonalnych i technicznych narzucanych na nowoczesne systemy zgrzewania i wycinania ultradźwiękowego.

WiFi



Bluetooth

micro

RS485



Instytut Tele- i Radiotechniczny

www.itr.org.pl

Typy zgrzewarek

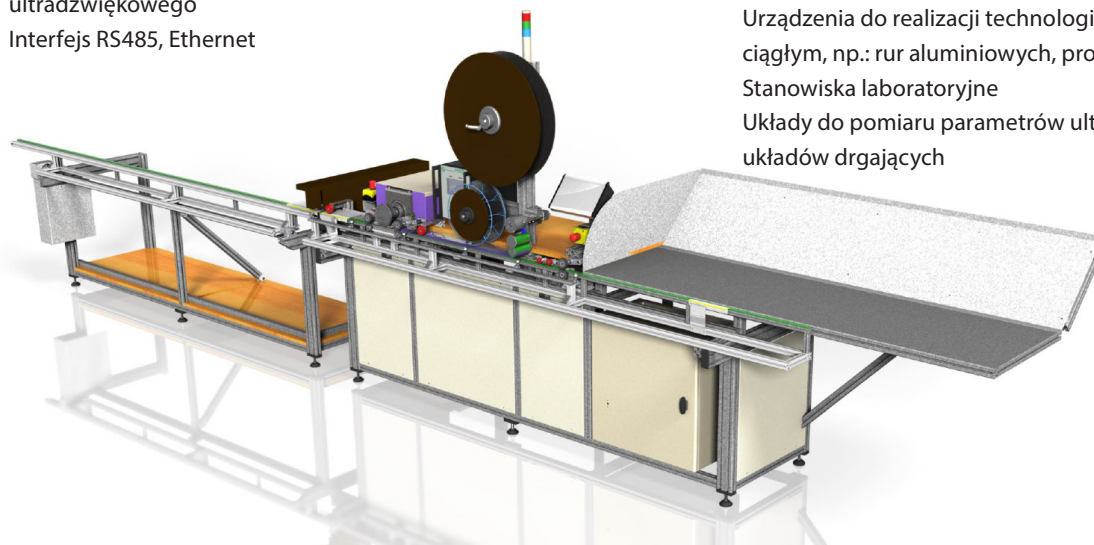
Typ	Częstotliwość znamionowa [kHz]	Moc [kW] znamionowa (kW)	Wymiary stołu [mm]	Przetwornik	Booster	Zasilanie
SW520	20	5	340x250	20kHz/5kW, tytanowy	tytanowy	AC 230 V, 25 A, powietrze 6 bar
SW320	20	3	340x250	20kHz/5kW, tytanowy	tytanowy	AC 230 V, 16 A, powietrze 6 bar
SW220	20	2	340x250	20kHz/5kW, tytanowy	tytanowy	AC 230 V, 10 A, powietrze 6 bar
SW230	30	2	300x200	30kHz/3kW, tytanowy	tytanowy	AC 230 V, 10 A, powietrze 6 bar

Cechy funkcjonalne

Panel sterowania z 7 calowym, dotykowym wyświetlaczem graficznym
 Menu z intuicyjną obsługą funkcji zgrzewarki
 Generator ultradźwiękowy wbudowany w korpus
 e-diagnostyka całego systemu zgrzewania
 Cyfrowo regulowana siła docisku układu drgającego
 Kontrola dostępu użytkowników: operator, administrator, serwis
 Możliwość modyfikacji zakresów oraz rozdzielczości przeszukiwania częstotliwości rezonansowej układu drgającego zapewniająca poprawną współpracę z nietypowymi układami rezonansowymi.
 Archiwizacja danych - dziennik i rejestrator przebiegów
 Możliwość zapisu konfiguracji dziennika i danych rejestratora przebiegów na pendrive dołączany do złącza USB na płycie czołowej
 Cztery tryby pracy:

- tryb krzywej mocy
- tryb zadanej energii
- tryb zadanego czasu
- tryb pracy ciągłej

Zadawanie/edycja cyklu zgrzewania z poziomu panelu sterowania
 Pomiar i wizualizacja parametrów procesu technologicznego w czasie rzeczywistym
 Archiwizacja / przywracanie ustawień z nośnika USB
 Pomiar i wizualizacja parametrów sygnałów zasilających
 Dziennik i liczniki wykonanych cykli zgrzewania
 Regulowany zderzak mechaniczny
 Funkcje zabezpieczenia stopnia mocy generatora
 Funkcje zabezpieczenia przetwornika i całego układu ultradźwiękowego
 Interfejs RS485, Ethernet



Wyposażenie opcjonalne

Interfejsy komunikacyjne

1	RS232
2	WiFi
3	Bluetooth

Akcesoria

A	kabina dźwiękoszczelna
B	podstawa pod zgrzewarkę

Specyfikacja zamówienia

W zamówieniu należy podać w kolejności: typ zgrzewarki, oznaczenie interfejsów komunikacyjnych i oznaczenie akcesoriów.

Przykłady:

SW520 / WiFi/RS232/B zgrzewarka 5 kW, 20 kHz, z interfejsem RS232 i WiFi z podstawą pod zgrzewarkę
 SW320 / A zgrzewarka 3 kW, 20 kHz z kabiną dźwiękoszczelną

Zamówienia specjalne

Institut Tele- i Radiotechniczny oferuje również urządzenia niestandardowe:

Wielogłowicowe urządzenia do jednoczesnego zgrzewania i wycinania wielowarstwowych włókien z polipropylenu
 Automatyczne linie do realizacji procesów technologicznych opartych na zgrzewaniu ultradźwiękowym
 Urządzenia do realizacji technologii zgrzewania w procesie ciągłym, np.: rur aluminiowych, profili budowlanych
 Stanowiska laboratoryjne
 Układy do pomiaru parametrów ultradźwiękowych układów drgających